



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 22/01/2019 09:23:30

Sistema CECAM

(Página: 1 / 6)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 10 de Janeiro de 2019									
03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL									
173	71/2018	015.868.550/0001-02	6112 - VTR TUBOS INDUSTRIA E COMERCIO LTD	, Tubo pvc rígido pb; p/ coletor esgoto; em pvc rígido; com ponta e bolsa de junta elastica; conforme especificado na nbr 7362; com diametro nominal de 200 mm; jej (junta elastica integrada); com comprimento de 6 metros., Tubo de pvc rígido para coletor de esgoto; com ponta e bolsa junta elastica integrada; diametro nominal de 100 mm ; com anel; comprimento de 6,00 m; conforme especificado na nbr 7362.	PREGÃO PRE71/2018		29.736,00	0,00	0,00
184	47/2018	046.044.905/0001-64	1731 - FUNDIÇÃO W. OLIVETTI & CIA. LTDA.	, Tampa; de ferro fundido ductil; modelo td -600; com travas; no formato redondo; para atender as seguintes medidas: tampa 544 mm; base 745 mm; passagem 495 mm; altura 95 mm; para serem instalados em vias com trafegos de veiculos; con forme norma nbr 10160; capacitado para suportar o peso de 40.000kg,e devera ser forne	PREGÃO PRE19/2018		9.650,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903031 - SEMENTES, MUDAS DE PLANTAS E INSUMOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903031.041100000 - GERAL									
183	123/2018	074.485.814/0001-08	1956 - EKOS PAISAGISMO LTDA	, lpe roxo (tabebuia insetiginosa) altura minima de 2,00m e dap de 2 cm; todas as mudas deverao estar em perfeito estado; livres de ervas daninhas; pragas e doencas e deverao estar devidamente enraizadas; os sistemas radiculares deverao estar r plenamente desenvolvidos dentro das embalagens; aclimatizada., lpe amarelo ca scudo (tabebuia chrysostrichia) porte minimo de 2,00m e dap 2 cm; todas as mudas de verao estar em perfeito estado; livres de ervas daninhas; pragas e doencas e deve rao estar devidamente enraizadas; os sistemas radiculares deverao estar plenamente desen volvidos dentro das embalagens; aclimatizada., Clorofito (chlorophytum comosum) em sac os plasticos; altura minima de 0,15m; em caixas com 15 mudas; todas as mudas deverao es tar em perfeito estado; livres de ervas daninhas; pragas e doencas; todas as mudas deverao estar devidamente enraizadas; os sistemas radiculares deverao estar plen amentes d. Mussaenda rosa (mussaenda alicia); em sacos plasticos; com altura minima de 0,60 m; todas as mudas deverao estar em perfeito estado; livres de ervas d aninhas; pragas e doencas; todas as mudas deverao estar devidamente enraizadas; os s istemas radiculares deverao estar plenamente desenvolvidos dentro das embalagens	PREGÃO PRE87/2018		10.613,50	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL									
171	165/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E L0C.	, Peca reposicao p/retroescavadeira; mangueira inferior radiador; cod 834/10991; job 3c plus motor jcb., Peca reposicao para retroescavadeira; mangueira r adador inferior; cod 339/01018 ; retro jcb 214e 3c	PREGÃO PRE47/2017		2.380,00	0,00	0,00
172	14/2018	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E L0C.	, Peca reposicao para retroescavadeira; kit cilindro interno; cod ahc 13278; john deere 310 k	PREGÃO PRE10/2018		960,00	0,00	0,00
174	165/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E L0C.		PREGÃO PRE47/2017		246,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro
Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400
Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari
Data: 22/01/2019 09:23:30
Sistema CECAM
(Página: 2 / 6)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
176	176/2018	043.152.826/0001-89	4015 - IMPORTADORA ALVAMAR COM DE PECAS	, Peca reposicao para retroescavadeira; filtro oleo transmissao; c od at 179323; john deere 310 k , peca reposicao p/veiculo automotivo, cabo de freio de mao, peca genuina, aplicacao veiculo ford courier 1.6 ano 2008/2013	PREGÃO PRE32/2018		134,50	0,00	0,00
177	126/2018	027.614.905/0001-08	5862 - WEST PARTS PEÇAS E LUBRIFICANTES EI	, Detergente automotivo; tipo solupan; produto biodegradavel; espu mante; contem cheiro caracteristico e ph acido; liquido viscoso; recomendado para pos tos de servicos para lavagem de motores; chassis; rodas; baús; principio ativo acido su lfônico; composto de acido clorídrico; acido sulfônico; acido luorídrico; c	PREGÃO PRE89/2018		373,00	0,00	0,00
178	126/2018	012.398.989/0001-12	5785 - MARCOS ANTONIO CHAVES EIRELI	, Shampoo automotivo; em gel; na cor amarela; principio ativo:acid o sulfônico; com inibidor de corrosao; essencia; corante; conservantes; viscosidade numero 4; hidroxido de sodio; sequestrante; tensoativo nao ionico; acondicionado em tambor de 200 litros.	PREGÃO PRE89/2018		340,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL									
96	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA	, Manutencao eletrica em carros; curtos circuitos; troca de lampadas; troca fusiveis; revisao em toda parte eletrica e reparo	PREGÃO PRE 2/2018		0,00	6.020,00	0,00
98	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA	, Manutencao eletrica em caminhoes; curtos circuitos; troca de lam padas; troca fusiveis; revisao em toda parte eletrica e reparo	PREGÃO PRE 2/2018		0,00	8.680,00	0,00
100	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA	, Manutencao eletrica em maquinas pesadas; segue relatorio em anexo	PREGÃO PRE 2/2018		0,00	4.290,00	0,00
175	154/2017	029.023.568/0001-00	5845 - AUTO ELETRICA FELIX & LUZ LTDA	, Retifica completa de alternador; em caminhoes da autarquia; conf orme especificacoes em relatorio anexo., Retifica completa de motor de partida; em cam inhoes da autarquia; em cam inhoes da autarquia; conforme especificacoes em relatorio anexo., Retifica completa de motor partida; em veiculos da autarquia; conforme especificacoes em relatorio anexo.	PREGÃO PRE39/2017		2.110,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903920 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS MÓVEIS DE OUTRAS NATUREZAS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903920.041100000 - GERAL									
179	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	, cat 29 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmont agem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamen to, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retira r a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolame ntos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicave l; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os co mponentes que necessitam de substituaçao; identificar todos os componentes; envi ar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apo s limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 29 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fi os, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calc os de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio co m os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na pos icao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramen ta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas aca madas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona -lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxi lio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para r etirar residuos da, cat 29-embuchamento / substituaçao da tampa: efetuar o embuchamento da t mpa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituaçao o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuad o; substituaçao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embucha mento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um a cabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nit rogenio liquido., cat 29 -substituaçao tampa defletora: substituaçao do defletor., cat 29 -substituaçao do ventilador: substituaçao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre prio rizando a originalidade do equipamento), cat 29 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimens oes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blo cos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as ca racteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; dese mpenho de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas p or sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez diel etrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensio nal; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de	CONCORRÊNC5/2017		19.900,00	0,00	0,00

180

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 29 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinada uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 29 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 29 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de teste suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator, ensaio com carga conforme nbr 5383 -1, devido à potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 29 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiautuba

, cat 08 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador estereográfico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 08 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, cálculos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 08 -embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 08 -substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 08 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 08 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos; quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmoldagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 08 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinada uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 08 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 08 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de teste suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator, ensaio com carga conforme nbr 5383 -1, devido à potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa

CONCORRÊNCIA/2017

6.450,00

0,00

0,00

181

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

contratada deve realizar o ensaio;., cat 08 -embalagem, pintura e transporte: a contratada de
 iniciara desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos
 providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os e equipamentos quando
 necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do
 equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos
 equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

, cat 20 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de
 iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos
 os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel;
 retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de
 mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se
 aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as
 tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente
 todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que
 necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os
 componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o
 estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor
 nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 20 -rebobinamento do estator: retirar
 dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas,
 bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de
 amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos;
 atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as
 cabecas de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar
 as cabecas de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote
 de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o
 enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras.
 posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para
 baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou
 ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat
 20-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado
 do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do
 lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado
 do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a
 tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste
 acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas
 devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final
 dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr
 6155. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 20-
 substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 20 -substituicao do ventilador:
 substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do
 equipamento), cat 20 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote;
 levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos
 de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de
 aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do
 mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as
 chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema
 mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e
 posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura;
 montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao
 do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de
 inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das
 ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.,
 cat 20 -metallizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma
 profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento ligeira
 rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox
 martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada
 com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas;
 inspecao visual e dimensional., cat 20 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor
 do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 -
 parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do
 desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual;., cat 20 -ensaios: resistencia
 ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do
 estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em
 agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc;
 indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com
 frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e
 potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas
 em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e
 levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os
 parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do
 estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer
 a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa
 contratada deve realizar o ensaio;., cat 20 -embalagem, pintura e transporte: a contratada
 deve providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem
 providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando
 necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do
 equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos
 equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

CONCORRÊNCIA/2017

15.380,00

0,00

0,00

(Página: 4 / 6)

182

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

CONCORRÊNCIA/2017

14.370,00

0,00

0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 22/01/2019 09:23:30

Sistema CECAM

(Página: 5 / 6)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				<p>, cat 25 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 25 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 25-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator; embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 25-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 25 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 25 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 25-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 25 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 25 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 25 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>					

03.01.01.18.000 - Gestão Ambiental

03.01.01.18.544 - Recursos Hídricos

03.01.01.18.544.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO

03.01.01.18.544.0023.2047 - CONTRIBUIÇÃO PARA CONSÓRCIOS



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 22/01/2019 09:23:30

Sistema CECAM

(Página: 6 / 6)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.18.544.0023.2047.33717000 - RATEIO PELA PARTICIPAÇÃO EM CONSÓRCIO PÚBLICO									
03.01.01.18.544.0023.2047.33717000.041100000 - GERAL									
35	0/0	056.983.505/0001-78	1921 - CONSORCIO INTERMUNIC. DAS B. PIRAC, C	Rateio referente a contribuição ao Consórcio do PCJ.		OUTROS/NÃO	0,00	0,00	8.726,00
SUBTOTAL							112.643,00	18.990,00	8.726,00
TOTAL							112.643,00	18.990,00	8.726,00

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO
CONVITE
TOMADA DE PREÇOS
CONCORRÊNCIA
DISPENSA DE LICITAÇÃO
INEXIGÍVEL
PREGÃO PRESENCIAL
PREGÃO ELETRÔNICO
OUTROS/NÃO APLICÁVEL
RDC

INDAIATUBA, 10 de Janeiro de 2019